

VHM-Entgrater spiralisiert 90°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	208154 2
GTIN	4062406774752
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Entgrater mit **polierten Spanräumen** und **scharfen Schneiden** speziell für die Aluminium- und Kunststoffbearbeitung.

Toleranz: Maß S = +/-0.2 mm.

Spitzenwinkel = +/- **5 Winkelminuten.**

Hervorragende Oberflächengüten durch 35°-Spiralwinkel.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	3 mm		
Gesamtlänge L	50 mm		
Fasenfräsen	45 Grad		
Maß S	1,4 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schneiden-Ø D _c	2 mm		
Zähnezahl Z	4		
Vorschub f₂in PMMA Acryl	0,02 mm		
Vorschub f _z in Alu kurzspanend	0,02 mm		
Beschichtung	unbeschichtet		

Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Spiralwinkel	35 Grad		
Zustellrichtung	horizontal und schräg		
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	gelb		
Produktart	Entgrater		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	210 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	150 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		