

**Garant****VHM-Entgrater spiralisiert 90°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 12Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	208154 12M
GTIN	4062406774844
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Entgrater mit **polierten Spanräumen** und **scharfen Schneiden** speziell für die Aluminium- und Kunststoffbearbeitung.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

**Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.**

**Hervorragende Oberflächengüten** durch 35°-**Spiralwinkel**. Überlange Entgrater für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwerzugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

großer Ø D <sub>2</sub>	12 mm
Maß S	4,2 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Gesamtlänge L	120 mm

kleiner Ø D <sub>3</sub>	6 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in PMMA Acryl	0,085 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Alu kurzspanend	0,085 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	210 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	150 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N

Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
<del>nass maximal</del> <b>Dienstleistungen</b>	<del>geeignet</del>		
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	