

VHM-Entgrater spiralisiert 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	208156 0,8
GTIN	4062406774875
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden. Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.

Hervorragende Oberflächengüten durch 35°-Spiralwinkel.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Fasenfräsen	45 Grad	
Schaft-Ø D₅	3 mm	
Gesamtlänge L	50 mm	
Maß S	0,5 mm	
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm	
Schneiden-Ø D _c	0,8 mm	
Beschichtung	TiSiN	
chneidstoff VHM		



Norm	Werksnorm	
Тур	N	
Toleranz Nenn-Ø	h6	
Spiralwinkel	35 Grad	
Zustellrichtung	horizontal und schräg	
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad	
Innenkühlung	nein	
Schafttoleranz	h6	
Farbring	grün	
Produktart	Entgrater	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Datenblatt



trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet