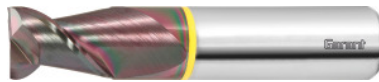


Garant
VHM-Fräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201170 10
GTIN	4045197585189
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	24 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schneidenlänge L_c	14 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8

Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N

CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		