

Garant
VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø DC: 5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207106 5 |
| GTIN | 4045197540478 |
| Artikelklasse | 11X |

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 5 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,023 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 4,9 mm |
| Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung | 15 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 54 mm |
| Schneidenlänge L_c | 9 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Radius R | 2,5 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|---|-----------------------------|
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 230 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 70 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|