

Garant**VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	207106 10
GTIN	4045197540508
Artikelklasse	11X

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	26 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,8 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schneidenlänge L_c	14 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	230 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------