



## Schrumpffutter Power Shrink Chuck mit Safe-Lock, SK 40 ultrakurz, Spann-Ø D1: 25mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	302303 25
GTIN	4034221062703
Artikelklasse	34I

### Beschreibung

#### Ausführung:

Schrumpffutter für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochleistungszerspanung (HPC). Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- **Safe-Lock Werkzeugauszugsicherung verhindert ungewolltes Herausziehen des Werkzeugs.**
- **Erhöhte Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe.**
- **Kürzere Bearbeitungszeiten.**
- **Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine.**
- **Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben.**
- **Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen.**
- **Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).**

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6 **mit Safe-Lock-Anschliff**. Geeignet für alle Schrumpfgeräte-Typen z.B. Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte.

#### Sonderzubehör:

Fräser mit Safe-Lock Anschliff siehe VHM-Fräser.

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

#### Hinweis:

Weitere Schrumpffutter mit **Safe-Lock** auf Anfrage.

## Technische Beschreibung

Kühlkanalbohrung	verschießbar
Auskraglänge A-Maß	75 mm
Außen-Ø D	50 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	25 mm
Ø D <sub>2</sub>	45,5 mm
maximale Einspanntiefe L <sub>E</sub>	58 mm
Aufnahme	SK 40 ultrakurz
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeug-Auszugsicherung	Safe-Lock h6
Produktart	Schrumpffutter