



Schrumpffutter Power Shrink Chuck mit Safe-Lock, SK 40 ultrakurz, Spann-Ø D1: 18mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 302303 18 |
| GTIN | 4034221075703 |
| Artikelklasse | 34I |

Beschreibung

Ausführung:

Schrumpffutter für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochleistungszerspanung (HPC). Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- **Safe-Lock Werkzeugauszugsicherung verhindert ungewolltes Herausziehen des Werkzeugs.**
- **Erhöhte Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe.**
- **Kürzere Bearbeitungszeiten.**
- **Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine.**
- **Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben.**
- **Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen.**
- **Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6 **mit Safe-Lock-Anschliff**. Geeignet für alle Schrumpfgeräte-Typen z.B. Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte.

Sonderzubehör:

Fräser mit Safe-Lock Anschliff siehe VHM-Fräser.

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Hinweis:

Weitere Schrumpffutter mit **Safe-Lock** auf Anfrage.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Spann-Ø D ₁ | 18 mm |
| Auskraglänge A-Maß | 65 mm |
| Außen-Ø D | 43 mm |
| Kühlkanalbohrung | verschießbar |
| Ø D ₂ | 35,5 mm |
| maximale Einspanntiefe L _E | 50 mm |
| Aufnahme | SK 40 ultrakurz |
| Aufnahme-Norm | ISO 7388-1 |
| Form | ADB |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min ⁻¹ |
| Rundlaufgenauigkeit | 3 µm |
| Zerspanungsstrategie | HSC |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Werkzeug-Auszugsicherung | Safe-Lock h6 |
| Produktart | Schrumpffutter |