



Schrumpffutter Power Shrink Chuck mit Safe-Lock, HSK-A 63 ultrakurz, Spann-Ø D1: 20mm



Bestelldaten

Bestellnummer	307935 20
GTIN	4034221063694
Artikelklasse	34I

Beschreibung

Ausführung:

Schrumpffutter für höchste Zerspanungsleistung bei der Hochleistungszerspannung (HPC). Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- **Safe-Lock Werkzeugauszugsicherung verhindert ungewolltes Herausziehen des Werkzeugs.**
- **Erhöhte Zerspanungsleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe.**
- **Kürzere Bearbeitungszeiten.**
- **Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine.**
- **Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben.**
- **Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen.**
- **Mit Längeneinstellschraube (Verstellweg 10 mm).**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6 **mit Safe-Lock-Anschliff**. Geeignet für alle Schrumpfgeräte-Typen z.B. Induktiv-, Kontakt- und Heißluft-Schrumpfgeräte.

Sonderzubehör:

Fräser mit Safe-Lock Anschliff siehe VHM-Fräser.

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Schrumpfgeräte Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Hinweis:

Weitere Schrumpffutter mit **Safe-Lock** auf Anfrage.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	43,5 mm
Ø D ₂	35,5 mm
Spann-Ø D ₁	20 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar
Auskraglänge A-Maß	75 mm
maximale Einspanntiefe L _E	49 mm
Aufnahme	HSK-A 63 ultrakurz
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeug-Auszugsicherung	Safe-Lock h6
Produktart	Schrumpffutter