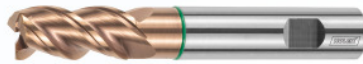


**Pro UNI VHM-Fräser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202432 5
GTIN	4062406776992
Artikelklasse	12Y

**Beschreibung****Ausführung:**

Zum **Schruppen bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. **Innovative Geometrie und Hochleistungsbeschichtung** für hervorragende Fertigungsergebnisse und Standzeiten in verschiedenen Werkstoffen. **Hohe Eigenstabilität** und Laufruhe durch Ungleichteilung.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	19 mm
Zähnezahl $Z$	3
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Serie	Pro Uni
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoption	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoption	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	240 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		