



Vierbacken-Drehfutter Stahl zylindrische Zentrieraufnahme, DIN 702-4, Außen-Ø A: 160mm



Bestelldaten

Bestellnummer	312505 160
GTIN	4019208026626
Artikelklasse	36S

Beschreibung

Ausführung:

- Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.
- Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.
- Gewichts- und massenträgheitsreduzierter Körper aus Stahl.
- Hohe Rundlaufgenauigkeit.

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

Verwendung:

Für Maschinenspindeln mit zylindrischer Zentrieraufnahme oder zur Aufnahme mittels Flansch.

Norm:

DIN 702-4.

Werkstoff:

Stahl

Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spanschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

Sonderzubehör:

Ersatz- und Zusatzbacken siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

Hinweis:

DIN 702-4 entspricht der alten Norm DIN 6350-1.

Technische Beschreibung

Schlüsselvierkant K	10 mm
Zentrier-Ø B	125 mm
Höhe ohne Backen H ₁	65 mm
Außen-Ø A	160 mm
Zentriertiefe C	4 mm
maximale Drehzahl	4600 min ⁻¹
Durchlass E	42 mm
Höhe mit Backen H ₂	91 mm
Gewicht	9,2 kg
Norm	DIN 702-4
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter

Zubehör

Bohrbacken-Set 4-teilig, hart für Futter-Typ 160	315100 160
Blockbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 160 mm	314700 160
Grundbacken-Set 4-teilig, gehärtet für Futter-Typ 160 mm	314100 160