



Vierbacken-Drehfutter Stahl Kurzkegelaufnahme, DIN 702-3, Außen-Ø A / Kegel: 160/5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	312705 160/5
GTIN	4019208524702
Artikelklasse	36S

Beschreibung

Ausführung:

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

- **Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.**
- **Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.**
- **Gewichts- und massenträgheitsreduzierter Körper aus Stahl.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Verwendung:

Für Spindelköpfe DIN 55027 mit Stehbolzen und Bundmuttern. Das Drehfutter wird jeweils ohne Zwischenflansch direkt auf dem Spindelkopf aufgenommen.

Norm:

DIN 702-3.

Werkstoff:

Stahl

Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spannschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

Sonderzubehör:

Ersatz- und Zusatzbacken siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

Hinweis:

DIN 702-3 entspricht der alten Norm DIN 55027.

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl	4600 min ⁻¹
Gewicht	9,8 kg
Durchlass E	42 mm
Größe der Stehbolzen	M10
Außen-Ø A	160 mm
Zentrierkegel-Ø B	82,575 mm
Kegelgröße	5
Anzahl Stehbolzen	4
Schlüsselvierkant K	10 mm
Höhe ohne Backen H ₁	66 mm
Höhe mit Backen H ₂	92 mm
Norm	DIN 702-3
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter

Zubehör

Grundbacken-Set 4-teilig, gehärtet für Futter-Typ 160 mm	314100 160
Blockbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 160 mm	314700 160
Bohrbacken-Set 4-teilig, hart für Futter-Typ 160	315100 160