



## Vierbacken-Drehfutter Stahl Kurzkegelaufnahme, DIN 702-3, Außen-Ø A / Kegel: 250/8mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	312705 250/8
GTIN	4019208026459
Artikelklasse	36S

### Beschreibung

#### Ausführung:

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

- **Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.**
- **Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.**
- **Gewichts- und massenträgheitsreduzierter Körper aus Stahl.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit.**

#### Verwendung:

Für Spindelköpfe DIN 55027 mit Stehbolzen und Bundmutter. Das Drehfutter wird jeweils ohne Zwischenflansch direkt auf dem Spindelkopf aufgenommen.

#### Norm:

**DIN 702-3.**

#### Werkstoff:

Stahl

#### Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spannschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

#### Sonderzubehör:

**Ersatz- und Zusatzbacken** siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

**Hinweis:**

DIN 702-3 entspricht der alten Norm DIN 55027.

## Technische Beschreibung

Gewicht	30,3 kg
Anzahl Stehbolzen	4
Kegelgröße	8
Schlüsselvierkant K	12 mm
Größe der Stehbolzen	M16
maximale Drehzahl	3000 min <sup>-1</sup>
Höhe ohne Backen H <sub>1</sub>	83 mm
Höhe mit Backen H <sub>2</sub>	124 mm
Zentrierkegel-Ø B	139,735 mm
Außen-Ø A	250 mm
Durchlass E	76 mm
Norm	DIN 702-3
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter

## Zubehör

Blockbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 250 mm	314700 250
Grundbacken-Set 4-teilig, gehärtet für Futter-Typ 250 mm	314100 250
Bohrbacken-Set 4-teilig, hart für Futter-Typ 250	315100 250