

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 3,8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122480 3,8 |
| GTIN | 4062406778613 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122481** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122480** und **129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|------------|
| Nenn-Ø D_c | 3,8 mm |
| Spannutenlänge L_c | 24 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 18,3 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| Beschichtung | TiAlSiN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | pink |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | S |
| Inconel | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|