

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 6,8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122680 6,8		
GTIN	4062406779771		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen.** Mit verschleißfester, ultraglatter TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 122681 bestellen.

Form HE: mit Nr. 122680 und 129100HE bestellen.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	m7		
Gesamtlänge L	91 mm		
Spannutenlänge L _c	53 mm		
Schaft-Ø D _s	8 mm		
Norm	DIN 6537		
Nenn-Ø D _c	6,8 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Vorschub f in Titan > 850 N/mm ²	0,09 mm/U		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	42,8 mm		
Beschichtung	TiAlSiN		

Schneidstoff	VHM		
Ausführung	6×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	pink		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen