

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 7,9mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122680 7,9 |
| GTIN | 4062406779887 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 53,05 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 41,2 mm |
| Gesamtlänge L | 91 mm |
| Schaft-Ø D_s | 8 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Nenn-Ø D_c | 7,9 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Beschichtung | TiAlSiN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | pink |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | S |
| Inconel | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|