

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7:  
10,2mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122680 10,2   |
| GTIN          | 4062406780104 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122681** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122680** und **129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Norm  | DIN 6537  |
| Toleranz Nenn-Ø                             | m7        |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 12 mm     |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,13 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 71 mm     |
| Gesamtlänge L                               | 118 mm    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 55,7 mm   |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 10,2 mm   |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beschichtung         | TiAlSiN            |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | pink               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                            | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|----------------------------|----------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 45 m/min       | S        |
| Inconel                    | geeignet | 35 m/min       | S        |
| nass maximal               | geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|