

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø DC: 1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207106 1
GTIN	4045197540416
Artikelklasse	11X

**Technische Beschreibung**

Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	3 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	0,95 mm
Zähnezahl $Z$	2
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Schneiden-Ø $D_c$	1 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge $L$	50 mm
Schneidenlänge $L_c$	2 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius $R$	0,5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	230 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------