

**Garant**
**VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207106 12
GTIN	4045197540515
Artikelklasse	11X

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	28 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	230 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------