

Garant
VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø f8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207135 12
GTIN	4045197126504
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Vollradiusfräser mit langem Hauptschneidenteil.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	45 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	230 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	140 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	160 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------