

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203118 5
GTIN	4062406783716
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**. **Hohe Prozesssicherheit** sowie **bessere Späneevakuierung** durch **vergrößerte Spanräume**. **Optimiertes Hartmetallsubstrat** für **höhere Biegebruchfestigkeit** und **extreme Standzeiten**, auch in rostfreien Stählen im Hochleistungsbereich, insbesondere Duplex. **Spanteiler** an Schneiden **versetzt positioniert**.

Vorteil:

Verringerte Auszugskräfte durch reduzierten Spiralwinkel.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 und 204019.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Nachfolgeprodukt für Nr. 203104 und Nr. 203107.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zähnezahl Z	6
Gesamtlänge L	66 mm

Schneidenlänge L_c	20 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,026 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	36 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Anzahl Spanteiler	2
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	320 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	290 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	260 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	120 m/min	S

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
Luft	geeignet