

GARANT Master INOX VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203117 12		
GTIN	4062406783679		
Artikelklasse	11Z		

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungsfräser mit ungleicher Schneidenteilung und ungleicher Drallsteigung. Hohe Prozesssicherheit sowie bessere Späneevakuierung durch vergrößerte Spanräume. Optimiertes Hartmetallsubstrat für höhere Biegebruchfestigkeit und extreme Standzeiten, auch in rostfreien Stählen im Hochleistungsbereich, insbesondere Duplex. Spanteiler an Schneiden versetzt positioniert.

Vorteil:

Verringerte Auszugskräfte durch reduzierten Spiralwinkel.

Hinweis:

 h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 und 204019. $a_{e\,max} = 0.1 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB	
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm	
Freistellungs-Ø D ₁	11,8 mm	
Zähnezahl Z	6	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	45 mm	
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,072 mm	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Schneiden-Ø D _c	12 mm	

Toleranz Nenn-Ø	f8		
Eckenfasenwinkel	45 Grad		
Schaft-Ø D _s	12 mm		
Spiralwinkel	36 Grad		
Schneidenlänge L _c	36 mm		
Gesamtlänge L	93 mm		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Anzahl Spanteiler	2		
Serie	Master Inox		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Teilung der Schneiden	ungleich		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,1×D		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	TPC		
Farbring	blau		
roduktart Eckfräser			

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	380 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	340 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	300 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	230 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M

$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	140 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		