

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	2031198
GTIN	4062406783785
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**. **Hohe Prozesssicherheit** sowie **bessere Späneevakuierung** durch **vergrößerte Spanräume**. **Optimiertes Hartmetallsubstrat** für **höhere Biegebruchfestigkeit** und **extreme Standzeiten**, auch in rostfreien Stählen im Hochleistungsbereich, insbesondere Duplex. **Spanteiler** an Schneiden **versetzt positioniert**.

Vorteil:

Verringerte Auszugskräfte durch reduzierten Spiralwinkel.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar. Für Schlichtoperationen empfehlen wir die Artikel Nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 und 204019.

$a_{e,max} = 0,04 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Nachfolgeprodukt für Nr. 203105 und Nr. 203108.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	8 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Spiralwinkel	36 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Zähnezahl Z	6

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Gesamtlänge L	81 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Anzahl Spanteiler	3
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,04xD
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	270 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	210 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	100 m/min	S

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
Luft	geeignet