


**simturn AX Nutenstecheinsatz rechts, L<sub>2</sub> = 10,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 5,2/1,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	270607 5,2/1,5
GTIN	2050002066243
Artikelklasse	24U

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ohne Eckenradius (scharfkantig).

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

**Technische Beschreibung**

für Bohrungen ab Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
Innenkühlung	nein
Ø D	5 mm
maximale Stechtiefe t <sub>max</sub>	1 mm
f	2,45 mm
Stechbreite w	1,5 mm
Herstellerbezeichnung	AG38X800
Nutzlänge	10,2 mm
Produktnameattribut	L <sub>2</sub> = 10,2 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
--	---------	----------------	----------

## Datenblatt

Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		