



**simturn AX Nutenstecheinsatz rechts, L<sub>2</sub> = 20,3 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 7,2/1,5mm**



## Bestelldaten

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 270613 7,2/1,5 |
| GTIN          | 2050002066526  |
| Artikelklasse | 24U            |

## Beschreibung

### Ausführung:

Ohne Eckenradius (scharfkantig).

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

## Technische Beschreibung

|                                      |                           |
|--------------------------------------|---------------------------|
| f                                    | 3,45 mm                   |
| Ø D                                  | 7 mm                      |
| für Bohrungen ab Ø D <sub>min</sub>  | 7,2 mm                    |
| Innenkühlung                         | nein                      |
| maximale Stechtiefe t <sub>max</sub> | 2,5 mm                    |
| Stechbreite w                        | 1,5 mm                    |
| Herstellerbezeichnung                | AHXAX800                  |
| Nutzlänge                            | 20,3 mm                   |
| Produktnamensattribut                | L <sub>2</sub> = 20,3 mm  |
| Produktart                           | Schneideinsatz zum Drehen |

## Anwenderdaten

|  | Eignung | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--|---------|----------------|----------|
|--|---------|----------------|----------|

|                               |                  |           |   |
|-------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 240 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 180 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | bedingt geeignet | 40 m/min  | S |
| GG(G)                         | geeignet         | 110 m/min | K |
| CuZn                          | geeignet         | 210 m/min | N |
| kontinuierlich                | geeignet         |           |   |
| unregelmäßig                  | bedingt geeignet |           |   |
| nass maximal                  | geeignet         |           |   |