



**simturn AX Nutenstecheinsatz Vollradius rechts, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:
4,2/1 mm**



Bestelldaten

Bestellnummer	270623 4,2/1
GTIN	2050002066854
Artikelklasse	24U

Beschreibung

Ausführung:

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

Technische Beschreibung

für Bohrungen ab Ø D _{min}	4,2 mm
maximale Stechtiefe t _{max}	0,8 mm
Radius R	0,5 mm
f	1,95 mm
Ø D	4 mm
Stechbreite w	1 mm
Herstellerbezeichnung	AC9GX800
Nutzlänge	15,2 mm
Produktnameattribut	L ₂ = 15,2 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
--	---------	----------------	----------

Datenblatt

Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		