



**simturn AX Axialstecheinsatz an Bohrung rechts, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:
6,2/1,5mm**



Bestelldaten

Bestellnummer	270645 6,2/1,5
GTIN	2050002067219
Artikelklasse	24U

Beschreibung

Ausführung:

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

Achtung:

Größere Einstich-Ø sind ohne Modifikationen möglich.

$D_1 = D_{\min}$ Innen-Ø.

$D_2 = D_{\min}$ Außen-Ø.

Technische Beschreibung

Radius R	0,15 mm
maximale Stechtiefe t_{\max}	3 mm
Ø D	6 mm
für Bohrungen ab Ø D_{\min}	6,2 mm
Stechbreite w	1,5 mm
f	2,95 mm
Herstellerbezeichnung	AMN7X800
Nutzlänge	15,2 mm
Produktnameattribut	$L_2 = 15,2$ mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		