SIMTEK

simturn AX Axialstecheinsatz an Zapfen rechts, L2 = 15,2 mm, ∅ Dmin / w: 6,2/3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	270641 6,2/3
GTIN	2050002067141
Artikelklasse	24U

Beschreibung

Ausführung:
Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)
Verwendung:
Zuer Herstellung von metrischem ISO-Innengewinde.
Achtung:
Größere Einstich-∅ sind ohne Modifikationen möglich.
$D_1 = D_{min}$ Innen-∅.
$D_2 = D_{min}$ Außen-∅.

Technische Beschreibung

maximale Stechtiefe t_{max}	6 mm
∅ D	6 mm
Radius R	0,15 mm
Stechbreite w	3 mm
für Bohrungen ab ∅ D_{min}	6,2 mm
f	2,95 mm
Herstellerbezeichnung	ABGJX800
Nutzlänge	15,2 mm
Produktnamensattribut	L_2 = 15,2 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		