



**simturn AX Axialstecheinsatz an Bohrung links, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:  
6,2/2mm**



## Bestelldaten

Bestellnummer	270647 6,2/2
GTIN	2050002067271
Artikelklasse	24U

## Beschreibung

### Ausführung:

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

### Achtung:

Größere Einstich-Ø sind ohne Modifikationen möglich.

$D_1 = D_{\min}$  Innen-Ø.

$D_2 = D_{\min}$  Außen-Ø.

## Technische Beschreibung

Ø D	6 mm
für Bohrungen ab Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
Stechbreite w	2 mm
maximale Stechtiefe t <sub>max</sub>	4 mm
Radius R	0,15 mm
f	2,95 mm
Herstellerbezeichnung	AMKXX800
Nutzlänge	15,2 mm
Produktnamensattribut	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		