



**simturn AX Gewindedreheinsatz Teilprofil 60° innen rechts, L2 = 15,2 mm, Typ: 1**



## Bestelldaten

Bestellnummer	270649 1
GTIN	2050002067301
Artikelklasse	24U

## Beschreibung

### Ausführung:

Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

### Verwendung:

Zur Herstellung von metrischem ISO-Innengewinde.

## Technische Beschreibung

für Bohrungen ab $\varnothing D_{\min}$	3,24 mm
t	0,38 mm
Stechbreite w	0,09 mm
Steigung	0,7 mm
$\varnothing D$	4 mm
S	0,32
Herstellerbezeichnung	A05GX800
Produktnamensattribut	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
--	---------	----------------	----------

Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		