



VHM-Viertelkreisfräser, TiSiN, Radius r: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	208022 4
GTIN	4062406785932
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.

Toleranz: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Verwendung:

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	4 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
kleiner Ø D_3	8 mm
Radius r	4 mm
Zähnezahl Z	4
großer Ø D_2	16 mm
Radiusfräsen	vorwärts
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,01
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB