



VHM-Viertelkreisfräser, TiSiN, Radius r: 2mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208022 2 |
| GTIN | 4062406785918 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung

Ausführung:

Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.

Toleranz: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Verwendung:

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Radiusfräsen | vorwärts |
| Radius r | 2 mm |
| großer $\varnothing D_2$ | 10 mm |
| Schneidenlänge L_c | 2 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Schaft- $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| kleiner $\varnothing D_3$ | 6 mm |
| Beschichtung | TiSiN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Radiuskontur | ±0,01 |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Viertelkreisfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 800 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 190 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 120 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB