



## VHM-Viertelkreisfräser, TiSiN, Radius r: 5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	208022 5
GTIN	4062406785949
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.**

Toleranz:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

#### Verwendung:

Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen**.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	92 mm
kleiner $\varnothing D_3$	10 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Radius r	5 mm
Radiusfräsen	vorwärts
großer $\varnothing D_2$	20 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge $L_c$	5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,01
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB