

## Garant

**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 40 A = 120, Spann-Ø D1: 10mm**



### Bestelldaten

Bestellnummer	302207 10
GTIN	4062406787134
Artikelklasse	31A

### Beschreibung

#### Ausführung:

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschleißbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

#### Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

#### Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

#### Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.  
 AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.  
 Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.  
 Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.

Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

## Technische Beschreibung

Spann-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>3</sub>	50 mm
Auskräglänge A-Maß	120 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar
L <sub>2</sub>	65,9 mm
Außen-Ø D	32 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Aufnahme	SK 40 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Schrumpffutter