

**Garant**

**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, SK 50 A = 120, Spann-Ø D1: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	302214 8
GTIN	4062406787172
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS- und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID / Balluffchip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

**Vorteil:**

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308800.  
AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.  
Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419.

Schrumpfgeräte, Zubehör Nr. 354210 – 354450.  
Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

## Technische Beschreibung

Auskraglänge A-Maß	120 mm
Außen-Ø D	27 mm
Ø D <sub>2</sub>	21 mm
L <sub>2</sub>	50,9 mm
Ø D <sub>3</sub>	80 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	8 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar
Aufnahme	SK 50 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Schwingung	gedämpft
Produktart	Schrumpffutter