

**Garant**

**Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, HSK-A 63 A = 120, Spann-Ø D1: 16mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 308342 16     |
| GTIN          | 4062406787257 |
| Artikelklasse | 31A           |

**Beschreibung****Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID/Balluff-Chip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschleißbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

**Vorteil:**

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet.

**Sonderzubehör:**

HSK-Kühlmittelrohr Nr. 309880,  
Steckschlüssel Nr. 309890,  
Schrumpfgerät, Zubehör Nr. 354210 - 354440,

Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

## Technische Beschreibung

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Außen-Ø D                | 34 mm                             |
| Ø D <sub>3</sub>         | 53 mm                             |
| Spann-Ø D <sub>1</sub>   | 16 mm                             |
| Ø D <sub>2</sub>         | 27 mm                             |
| L <sub>2</sub>           | 65 mm                             |
| Auskraglänge A-Maß       | 120 mm                            |
| Kühlkanalbohrung         | verschließbar                     |
| Aufnahme                 | HSK-A 63 A = 120                  |
| Aufnahme-Norm            | DIN 69893                         |
| Aufnahme-Norm            | ISO 12164-1                       |
| Form                     | A                                 |
| Innenkühlung             | ja                                |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup> |
| Rundlaufgenauigkeit      | ≤ 3 µm                            |
| Zerspanungsstrategie     | HSC                               |
| Zerspanungsstrategie     | HPC                               |
| Schwingung               | gedämpft                          |
| Produktart               | Schrumpffutter                    |