

Garant

Schrumpffutter schwingungsgedämpft, mit Kühlkanalbohrungen, HSK-A 63 A = 120, Spann-Ø D1: 10mm

**Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 308342 10 |
| GTIN | 4062406787233 |
| Artikelklasse | 31A |

Beschreibung**Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längeneinstellung der Werkzeuge.
- Für HSS und VHM-Werkzeuge.
- Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).
- Mit RFID/Balluff-Chip-Bohrung.
- Mit Kühlkanalbohrungen und verschließbaren Gewinden.
- Mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.
- Verstärkte Ausführung bzw. Kontur.
- Polierte Oberfläche.
- Speziell gelagerter Hartmetall-Kern im Schrumpffutter-Körper.

Vorteil:

- Vibrationsdämpfend.
- Bessere Werkstück-Oberfläche.
- Optimierte Werkzeug-Standzeiten.
- Gesteigerte Prozesssicherheit.
- Geringere Korrosionsneigung durch polierte Oberfläche.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft (h6-Schafttoleranz). Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrimpferäte geeignet.

Sonderzubehör:

HSK-Kühlmittelrohr Nr. 309880,
Steckschlüssel Nr. 309890,
Schrumpfgerät, Zubehör Nr. 354210 - 354440,

Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 Gr. 180.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Ø D ₂ | 24 mm |
| Außen-Ø D | 32 mm |
| Auskräglänge A-Maß | 120 mm |
| Kühlkanalbohrung | verschießbar |
| Spann-Ø D ₁ | 10 mm |
| Ø D ₃ | 53 mm |
| L ₂ | 62 mm |
| Aufnahme | HSK-A 63 A = 120 |
| Aufnahme-Norm | DIN 69893 |
| Aufnahme-Norm | ISO 12164-1 |
| Form | A |
| Innenkühlung | ja |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min ⁻¹ |
| Rundlaufgenauigkeit | ≤ 3 µm |
| Zerspanungsstrategie | HSC |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Schwingung | gedämpft |
| Produktart | Schrumpffutter |