

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122481 10,8
GTIN	4062406791353
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Norm	DIN 6537 K
Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	38,8 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	55 mm
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD

Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		