

VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,1mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122481 9,1		
GTIN	4062406791230		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen.** Mit verschleißfester, ultraglatter TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	33,4 mm		
Nenn-Ø D _c	9,1 mm		
Spannutenlänge L _c	47,05 mm		
Norm	DIN 6537 K		
Toleranz Nenn-Ø	m7		
Gesamtlänge L	89 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Schaft-Ø D _s	10 mm		
Vorschub f in Titan > 850 N/mm ²	0,12 mm/U		
Beschichtung	TiAlSiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		

Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	pink		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		