

## VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,8mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	122481 9,8		
GTIN	4062406791308		
Artikelklasse	11E		

## **Beschreibung**

### Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen.** Mit verschleißfester, ultraglatter TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung.** 

#### **Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

## **Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D₅	10 mm		
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	47 mm		
Norm	DIN 6537 K		
Anzahl Schneiden Z	2		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	32,3 mm		
Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm		
Gesamtlänge L	89 mm		
Toleranz Nenn-Ø	m7		
Beschichtung	TiAlSiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		

Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	pink		
Produktart	Spiralbohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		