

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,2mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122681 10,2 |
| GTIN | 4062406792206 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Norm | DIN 6537 |
| Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 71 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 10,2 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 55,7 mm |
| Gesamtlänge L | 118 mm |
| Beschichtung | TiAlSiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | pink |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | S |
| Inconel | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |