

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122681 8,9
GTIN	4062406792084
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Speziell für die Zerspanung von **Titan- und Nickelbasislegierungen**. Mit verschleißfester, ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung für **hohe Standzeiten** bei gleichzeitig **optimaler Bohrungsqualität** und **sehr geringer Gratbildung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/U
Gesamtlänge L	103 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L_c	61,05 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	47,7 mm
Nenn-Ø D_c	8,9 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD

Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		