

Garant
VHM-Kugelfräser 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207175 10 |
| GTIN | 4045197126702 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

 Exakte **Radiusform ohne Profilverzerrung.**

Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

 Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm.**

 Mit Umschließungswinkel **220°**. Größe Nenn-Ø: **D_c = f8**
Hinweis:

 Freischliff nach Schneidenlänge L_c konisch steigend.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung | 50 mm |
| Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,062 mm |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 9,9 mm |
| Schneidenlänge L _c | 6,7 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schneiden-Ø D _c | 10 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 120 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Radius R | 5 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|---|---------------------------------|
| Norm | Werksnorm |
| Typ | H |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,03×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h5 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 575 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 390 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 390 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 280 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 575 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|