

Garant
VHM-Fräser DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202280 9,5
GTIN	4045197116437
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff**.
 Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.
 Toleranz: Größe Nenn-Ø $D_c = e8$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Schneiden-Ø D_c	9,5 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,3 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Korrektur-Faktor für v_c	1,5
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB