


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	220320 12
GTIN	4034221134219
Artikelklasse	26Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spanverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	24 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	18 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL12
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Schneiden-Ø D	12 mm
Schlüsselweite SW	9,5 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	18 mm

empfohlenes Anzugsmoment	30 Nm
Toleranz Nenn-Ø	f9
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	37 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S

GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		