

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	220320 16
GTIN	4034221134264
Artikelklasse	26Y

Beschreibung**Ausführung:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L ₂	24 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL16
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Schlüsselweite SW	13 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
empfohlenes Anzugsmoment	60 Nm
Schneiden-Ø D	16 mm
Toleranz Nenn-Ø	f9

Auskraglänge L ₁	24 mm
Gesamtlänge L	32 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	37 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S

GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		