



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/1,0mm



Bestelldaten

Bestellnummer	220334 12/1,0
GTIN	4034221141521
Artikelklasse	26Y

Beschreibung

Ausführung:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spanverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

DUO-LOCK Schnittstelle	DL12
Schneidenlänge L ₂	18 mm
Ø D ₂	11,5 mm
Gesamtlänge L	24 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm
Schlüsselweite SW	9,5 mm
Schneiden-Ø D	12 mm
Auskraglänge L ₁	18 mm
empfohlenes Anzugsmoment	30 Nm
Toleranz Nenn-Ø	f9
Anzahl Schneiden Z	4

Eckenradius	1 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	37 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet