



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 20mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	220327 20
GTIN	4034221103314
Artikelklasse	26Y

### Beschreibung

#### Ausführung:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

#### Hinweis:

$h_{\max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.  
 $ae_{\max} = 0,05 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spanmittendicke $h_{\max}$ für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	60 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL20

Schneiden-Ø D	20 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	60 mm
Schlüsselweite SW	16 mm
empfohlenes Anzugsmoment	80 Nm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel	46 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,05×D
Zerspanungsstrategie	TPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K

Uni	geeignet
Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet