

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	220348 16
GTIN	4034221116024
Artikelklasse	26Y

Beschreibung**Ausführung:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spannverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Toleranz Nenn-Ø	f9
Gesamtlänge L	20 mm
Schneiden-Ø D	16 mm
empfohlenes Anzugsmoment	60 Nm
Schlüsselweite SW	13 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Auskraglänge L_1	12 mm
Ø D_2	15,5 mm
DUO-LOCK Schnittstelle	DL16

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel	32 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet