



DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	220317 6
GTIN	4034221140067
Artikelklasse	26Y

Beschreibung

Ausführung:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Als Universal-Werkzeug einsetzbar. Einzigartige Stirngeometrie zum Rampen und Bohrzirkularfräsen. Erste Wahl bei Anwendungen mit kurzen Auskragungen. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Erste Wahl bei Anwendungen mit langen Auskragungen und labilen Spanverhältnissen. Für besonders ruhigen Lauf bei langen Auskragungen bevorzugt VHM-Verlängerungen verwenden.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	f9
Eckenfasenwinkel	45 Grad
DUO-LOCK Schnittstelle	DL10
Schlüsselweite SW	8 mm
Gesamtlänge L	20 mm
Auskraglänge L ₁	9 mm
empfohlenes Anzugsmoment	20 Nm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,12 mm
Schneidenlänge L ₂	9 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,018 mm

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,036 mm
$\varnothing D_2$	9,6 mm
Schneiden- $\varnothing D$	6 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Spiralwinkel	32 Grad
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	mit Gewinde
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	235 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		